

注意: 請避免液體滲入表體損壞電子部件

解析度: 0.1mm/0.01"

精度: $\pm 0.3\text{mm}$



1-測頭
2-活動量爪
3-初始基準
4-固定量爪
5-"UNIT"鍵

6-"ZERO"鍵
7-"HOLD"鍵
8-把手
9-手柄

1. 數顯內卡規用於快速測量內尺寸。
2. 取裝電池(CR2032), 電池負極朝外(圖1)
3. 按鍵功能:
UNIT---短按公/英制轉換
HOLD---短按數據鎖定/解鎖
ZERO---短按開機並設置為初始值, 長按關機



圖1

4. 測量前, 首先撥動把手使兩測頭初始基準位置靠近(圖2), 短按"ZERO"鍵開機並設置為初始值: 12.7mm。
5. 測量前, 先按壓把手, 使測頭距離小於被測孔徑, 將卡規伸入被測孔, 鬆開把手, 使兩測頭與孔內壁完全接觸, 沿著孔的軸向和徑向輕微擺動卡規, 找到軸向最小值(圖3)和徑向最大值(圖4), 讀取測量結果; 當測量寬度尺寸時, 應找到最小值, 讀取測量結果。
6. 超出5分鐘不使用此產品, 此產品則會自動關機, 滑動量爪不開機。
7. 如果顯示幕顯示電池符號, 表明電池電量不足, 需更換電池。如果顯示或按鍵異常, 請取出電池等待1分鐘左右重新裝入。當長期使用產品時, 請取出電池, 否則可能會造成電池漏液從而損壞電子部件。
8. 使用時, 避免過猛操作, 以免損壞測頭。使用結束後, 應對測頭上油保護, 防止生鏽。



圖2

MN-2711-TW

V0